



I. MUNICIPALIDAD DE CHONCHI
 PEDRO MONTT 254
 FONOS/FAX: 65-2671255 - 65-2671276
 RUT.: 69.230.500-0
 CHONCHI

ORDEN DE COMPRA

N° 064119

CHONCHI

12 de junio del 2015

852

SEÑORES : **SODIMAC S.A.**
 DIRECCION: **AV. B. OHIGGINS 681**
 R.U.T.: **98792430-K**
 CIUDAD : **CASTRO**

LOS SIGUIENTES MATERIALES, SEGUN COTIZACION N°

DEL **0 Días**

PUESTOS EN: **LOCAL PROVEEDOR**

0

CODIGO	UNI.	ESPECIFICACION	PRECIO UNITARIO	TOTAL
	1	CAJONERA 3 CAJONES C/ LLAVE	52.990,00	52.990,00

DESCUENTOS	0,00
IMPUESTOS	0,00
NETO	44.520,00
IVA	8.461,00
TOTAL \$	52.990,00

ADQUISICIONES

DIRECTOR ADMINISTRACION Y FINANZAS

ALCALDE

DIRECCION DE CONTROL

SOL. PEDIDO N° 18. DIRECCION DE CONTROL. COMPRA INFERIOR A TRES U.T.M.

IMPUTACIONES PRESUPUESTARIAS

2152904-1

Mobiliario y Otros

52990,000

NOTA: LA FACTURA O BOLETA DE HONORARIOS FIRMADA POR EL PROVEEDOR, DEBE SER ENVIADA A LA MUNICIPALIDAD COINCIDIENDO SU VALOR Y ESPECIFICACIONES CON LA ORDEN DE COMPRA.

FACTURA N°

DE FECHA

DE

DE